

**DNMA 150608, BUX220, Eggutförande: M****Beställningsdata**

Ordernummer	255586 M
GTIN	4045197817655
Artikelklass	22I

**Beskrivning****Utförande:**

- Engångsutförande.
- Enskärigt.

**OBS!:**

Andra vändskärsformer, storlekar och hörnradier levereras på begäran.

Sort: BUX220

Eggutförande: M

Skärdjup  $a_p$ : 0,1 - 0,5 mm

Matning  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 80 - 200 m/min

**Teknisk beskrivning**

Skärdjup $a_p$	0,1 - 0,5 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ primär användning	80 - 200 m/min
Hörnradie	0,8 mm

Sort	BUX220
Matning f	0,1 - 0,2 mm/v
Eggutförande	M
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	CBN
ISO-kod vändskär	DNMA 150608
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	BUX220
Produktslag	Vändskär för svarvning