



Gängskärmaskin Rubber-Flex för multidiameterspännhylsa, Typ: M10-30



Beställningsdata

Ordernummer	333500 M10-30
GTIN	4045197312709
Artikelklass	35D

Beskrivning

Utförande:

- För maskiner med en enda rotationsriktning.
- Inställbar säkerhetslirkoppling skyddar gängtappen mot brott.
- Längdkompensering för drag och tryck, jämnar ut skillnaden mellan maskinmatning och gängstigning.
- Automatisk matning garanterar måttriktiga gängor.
- Automatisk snabbretur 1,6: 1.
- För både hörgängor och vänstergängor utan omställning.
- Användning av Rubber-Flex spänntänger eller snabbytesinsatser.
- Kort gängstarts fjädring, underlättar spån brytningen utan att gängan blir felskuren.

Strl M3–M12 och M10–M30 med dubbelspännanordning.

Förklaringstext:

Mutter för exakt inställning av gängdjupet, $\pm 0,1$ mm.

Användningsdata:

- Infästning i en roterande spindel.
- Skärning av gängor med hög mått noggrannhet.
- Kräver ingen förinställning för höger- eller vänstergänga, används för bottenhål eller genomgående hål.

leveransinnehåll:

Inklusive hållarm och för nr 333500 även 2 multidimeterspännhylsor (Rubber-Flex), 2 öppna nycklar och 1 skruvmejsel för insexskruvar som passar respektive apparat!

Specialtillbehör:

Flerområdesspänntänger (Rubber Flex) nr 333640, reservspännanordning nr 333630, se reservdelsförteckningen.

OBS!:

Passande koniska skaft 342500; 342600.

Teknisk beskrivning

Höljes-Ø	108 mm
vikt	7,2 kg
automatisk slaglängd	30 mm
fäste för koniska skaft DIN 238	B24
totallängd	303 mm
maximalt varvtal framåt	350 min ⁻¹
Ø-område för de första spännhylsorna	10 - 16 mm
Ø-område för de andra spännhylsorna	16 - 23 mm
kapacitetsområde	M10-30
Produktslag	Gängskärningsapparat

Tillbehör

Multidimeterspännhylsa Rubber-Flex Spännvidd skaft-Ø 10-16 mm	333640 10-16
Multidimeterspännhylsa Rubber-Flex Spännvidd skaft-Ø 16-23 mm	333640 16-23