



Flytborr standard (med krage), för gänga M: M10



Beställningsdata

Ordernummer	082730 M10
GTIN	2050001740229
Artikelklass	04D

Beskrivning

Utförande:

Hårdmetallflytborr för upptagning av kärnhål som förberedelse för gängformning.

Beskrivning:

Varvtalet och friktionen alstrar lokal friktionsvärme som plastificerar alla typer av metallmaterial. Därigenom kan en fast infästning skapas på bara några sekunder. Den ursprungliga materialtjockleken flerdubblas utan spånbildning.

Flytborren genererar via hårdmetallens polygonkontur friktionsvärme som plastificerar alla metalliska material. Därigenom kan en fast infästning skapas på bara några sekunder. Den ursprungliga materialtjockleken flerdubblas utan spånbildning.

Fördel:

- **Stora kostnads- och tidsbesparingar jämfört med vanliga metoder (t.ex. åtdragningsmuttrar).**
- **Ingen spånbildning, inget avfall, ersätter nit-, svets- och pressmuttrar.**
- **Solid grund för gängor med höga ådragningskrafter.**
- **För alla vanliga materialtjocklekar och gängstorlekar (gängor enligt DIN 13).**

Teknisk beskrivning

maximal materialtjocklek	3,7 mm
--------------------------	--------

för gänga M	M10
rekommenderad drivningseffekt	1,5 kW
rekommenderat varvtal	2000 min ⁻¹
Kärnhåls-Ø	9,2 mm
Skaft-Ø	10 mm
Produktslag	Friktionsborrar