



Roterande svarvdubb med förlängd spets 60° / 30°, Morsekona: 4



Beställningsdata

Ordernummer	320670 4
GTIN	4019208017075
Artikelklass	35R

Beskrivning

Utförande:

- Härdad stomme och roterande dubb.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Precisionsrullager för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.
- Med förlängd spets, spetsvinkel 60°/30°.

Beskrivning:

Centreringsspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringsspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringsspetsen in.

Användningsdata:

För alla typer av svarvar, lämpade för skrubbsvarvning och finsvarvning.

Den förlängda spetsen medger obehindrad åtkomst för svarvstålet på arbetsstyckets ändyta.

Särskilt lämplig för kopiersvarvning.

hus-Ø D: 68,5 mm

effektiv längd B: 114,5 mm

största spets-Ø 60° A: 32 mm

största spets-Ø 30° A: 14 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

spetslängd C: 53 mm

Teknisk beskrivning

största spets-Ø 60° A	32 mm
största spets-Ø 30° A	14 mm
maximalt radiellt kast	0,005 mm
hus-Ø D	68,5 mm
spetslängd C	53 mm
effektiv längd B	114,5 mm
för arbetsstycksvikt	500 kg
Morsekoda	MK4
Produktslag	centreringspets