



## Roterande svarvdubb, precisionsutförande Spetsvinkel 60° / 30°, Morsekona: 5



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 320900 5      |
| GTIN         | 2050001717108 |
| Artikelklass | 34D           |

### Beskrivning

#### Utförande:

- **extremt slimmat hus och hög rundgångsnoggrannhet**
- **Precisionsnål- och axiallager resulterar i en maximal avvikelse på 0,003 mm och mycket liten husdiameter.**
- **Kona och fasade delar av härdat lagerstål (61 – 63 Rockwell)**

#### Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekona. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

#### Användningsdata:

För svarv- och sliparbeten **där liten huvud-Ø och högnoggrannhet krävs.**

hus-Ø D: 62 mm

effektiv längd B: 90 mm

största spets-Ø 60° A: 18 mm

största spets-Ø 30° A: 54 mm

maximalt radiellt kast: 0,003 mm

för arbetsstycksvikt: 1000 kg

### Teknisk beskrivning

|                  |       |
|------------------|-------|
| Morsekona        | MK5   |
| effektiv längd B | 90 mm |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| hus-Ø D                | 62 mm           |
| största spets-Ø 30° A  | 54 mm           |
| för arbetsstycksvikt   | 1000 kg         |
| största spets-Ø 60° A  | 18 mm           |
| maximalt radiellt kast | 0,003 mm        |
| Produktslag            | centreringspets |