



## Roterande svarvdubb med hårdmetallspets och avdragarmutter, Morsekona: 2



### Beställningsdata

Ordernummer	321250 2
GTIN	4019208059617
Artikelklass	35R

### Beskrivning

#### Utförande:

- Spetsvinkel 60°.
- med spets av hårdmetall för små dubbar och avtryckarmuttrar
- Härdad stomme och roterande dubb (kan efterslipas flera gånger).
- Precisionsrullager för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

#### Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

#### Användningsdata:

För bearbetning av **tunna arbetsstycken vid höga varvtal.**

hus-Ø D: 45 mm

effektiv längd B: 65 mm

hårdmetall-Ø H: 11 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

för arbetsstycksvikt: 120 kg

### Teknisk beskrivning

hårdmetall-Ø H	11 mm
effektiv längd B	65 mm
Morsekona	MK2
maximalt radiellt kast	0,005 mm
för arbetsstycksvikt	120 kg
hus-Ø D	45 mm
Produktslag	centreringspets