



Fast svarvdubb med hårdmetallspets, Morsekona: 4



Beställningsdata

Ordernummer	323600 4
GTIN	4045197296696
Artikelklass	32L

Beskrivning

Utförande:

Spetsvinkel 60°, slipade ytor.

Heldubb med infogad **hårdmetallspets**.

Svarvdubbarna med hårdmetallspets är försedda med ett markeringsspår som anger den maximala omslipningstoleransen för spetsen.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Norm:

DIN 806

Utvändig-Ø D: 31,6 mm

totallängd L: 160 mm

hårdmetall-Ø H: 14 mm

Ytlängd L₁: 50 mm

yt-spetsavstånd b: 5 mm

Teknisk beskrivning

Utvändig-Ø D	31,6 mm
hårdmetall-Ø H	14 mm
yt-spetsavstånd b	5 mm

Ytlängd L ₁	50 mm
Morsekona	4
totallängd L	160 mm
Produktslag	centreringspets