



## Fast halvdubb med hårdmetallspets, Morsekona: 2



### Beställningsdata

Ordernummer	323800 2
GTIN	4045197296726
Artikelklass	32L

### Beskrivning

#### Utförande:

Spetsvinkel 60°, slipade ytor.

**Halvdubb** med infogad **hårdmetallspets**. Detta ger särskilt god åtkomst för svarvstålet på arbetsstyckets ändyta.

Svarvdubbarna med hårdmetallspets är försedda med ett markeringsspår som anger den maximala omslipningstoleransen för spetsen.

#### Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

#### Norm:

##### DIN 806

Utvändig-Ø D: 18 mm

totallängd L: 100 mm

hårdmetall-Ø H: 7 mm

Ytlängd L<sub>1</sub>: 30 mm

yt-spetsavstånd b: 2 mm

### Teknisk beskrivning

hårdmetall-Ø H	7 mm
Utvändig-Ø D	18 mm
Ytlängd L <sub>1</sub>	30 mm

yt-spetsavstånd b	2 mm
Morsekona	2
totallängd L	100 mm
Produktslag	centreringspets