



Roterande svarvdubb med tryckindikator, Morsekona: 3



Beställningsdata

Ordernummer	321750 3
GTIN	4019208017112
Artikelklass	35R

Beskrivning

Utförande:

- Det tryck som ska ställas in (spännkraft) kan avläsas direkt på manometerns skala i daN.
- Den roterande dubben, som stöts av ett fjäderpaket, har en lång fjädersträcka.
- Kort, stabil konstruktion med längdaxel. Den roterande dubben är genomhärdad och finslipad
- maximal noggrannhet tack vare precisionsrullager
- Med specialtätning mot smuts och kylvätska, underhållsfria tack vare kontinuerlig smörjning.

Spetsvinkel 60°.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

Närhelst **späntrycket måste hållas inom bestämda gränser**, antingen för att inte deformera arbetsstycket eller för att säkerställa säker fastspänning med tillräckligt tryck.

- **Som dubb i anslutning till hydromekaniska medbringardubbar nr 327451 – 327541, eftersom medbringarna måste tryckas in i arbetsstycket.**
- **Med arbetsstycken som utvidgas avsevärt på grund av stor värmeutveckling vid bearbetning.**
- **För fastspänning av långa, smala arbetsstycken för att förhindra böjning.**
- **För fastspänning av tunga arbetsstycken där kontrollerad spännkraft krävs.**

hus-Ø D: 64 mm

effektiv längd B: 105 mm
största spets-Ø 60° A: 11 mm
största spets-Ø 30° A: 25 mm
maximalt radiellt kast: 0,01 mm
för arbetsstycksvikt: 400 kg

Teknisk beskrivning

maximalt radiellt kast	0,01 mm
hus-Ø D	64 mm
största spets-Ø 30° A	25 mm
för arbetsstycksvikt	400 kg
Morsekona	MK3
största spets-Ø 60° A	11 mm
maximal axiell spännkraft	550 daN
effektiv längd B	105 mm
Produktslag	centreringspets