



Maskin-gängtapp HSS-E Form C, ånganlöpt, M: M16



Beställningsdata

Ordernummer	135855 M16
GTIN	4045197822024
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:

Form C (skärfas över 2–3 gängor).

Teknisk beskrivning

Gängstigning	2 mm
Antal spånspår	4
Norm	DIN 371
Kärnhåls-Ø	14 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skaftdiameter D _s	12 mm
Skärmaterial	HSS E
Skaftfyrkant □	9 mm
Gäng-Ø	16 mm
totallängd L	110 mm
Antal skär Z	4
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gंगा	M16
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		