



Flytborr plant (utan krage), för gänga M: M10



Beställningsdata

Ordernummer	082735 M10
GTIN	2050001740281
Artikelklass	04D

Beskrivning

Utförande:

Hårdmetallflytborr för upptagning av kärnhål som förberedelse för gängformning.

Beskrivning:

Flytborren genererar via hårdmetallens polygonkontur friktionsvärme som plastificerar alla metalliska material. Därigenom kan en fast infästning skapas på bara några sekunder. Den ursprungliga materialtjockleken flerdubblas utan spånbildning.

Fördel:

- **Stora kostnads- och tidsbesparingar jämfört med vanliga metoder (t.ex. åtdragningsmuttrar).**
- **Ingen spånbildning, inget avfall, ersätter nit-, svets- och pressmuttrar.**
- **Solid grund för gängor med höga ådragningskrafter.**
- **För alla vanliga materialtjocklekar och gängstorlekar (gängor enligt DIN 13).**

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	9,2 mm
maximal materialtjocklek	6,6 mm
rekommenderat varvtal	2000 min ⁻¹

rekommenderad drivningseffekt	1,5 kW
för gänga M	M10
Skaft-Ø	10 mm
Produktslag	Friktionsborrar