



Flytborr plant (utan krage), för gänga M: M12



Beställningsdata

Ordernummer	082735 M12
GTIN	2050001740298
Artikelklass	04D

Beskrivning

Utförande:

Hårdmetallflytborr för upptagning av kärnhål som förberedelse för gängformning.

Beskrivning:

Flytborren genererar via hårdmetallens polygonkontur friktionsvärme som plastificerar alla metalliska material. Därigenom kan en fast infästning skapas på bara några sekunder. Den ursprungliga materialtjockleken flerdubblas utan spånbildning.

Fördel:

- **Stora kostnads- och tidsbesparingar jämfört med vanliga metoder (t.ex. åtdragningsmuttrar).**
- **Ingen spånbildning, inget avfall, ersätter nit-, svets- och pressmuttrar.**
- **Solid grund för gängor med höga ådragningskrafter.**
- **För alla vanliga materialtjocklekar och gängstorlekar (gängor enligt DIN 13).**

Teknisk beskrivning

för gänga M	M12
rekommenderat varvtal	1800 min ⁻¹
maximal materialtjocklek	7,2 mm

rekommenderad drivningseffekt	1,7 kW
Kärnhåls-Ø	10,9 mm
Skaft-Ø	12 mm
Produktslag	Friktionsborrar