



Självcentrerande chuck med grundbackar och hårda överbackar, DIN 702-4, Typ: 250



Beställningsdata

Ordernummer	313120 250
GTIN	4019208227795
Artikelklass	33R

Beskrivning

Utförande:

- **Mycket hög rundgångs- och repeteringnaggrannhet.**
- **med backsäkring, centrerad fastspänning**
- **Stor genomgång.**
- **Dubbelt så stor noggrannhet som enligt föreskrift i DIN 6386.**
- **Stor spännkraft med litet kraftbehov.**
- **Högre varvtal tack vare säkerhetsspärrlöpare.**
- **Backarna kan snabbt och enkelt vändas eller bytas.**
- **Ytterkontur med stänkvattenkant.**
- **Smörjnippel för smörjning av alla glidytor.**

Fördel:

Överallt där extremt höga spännkrafter, hög rundgångsnoggrannhet och tillförlitlig, permanent repetitionsnoggrannhet krävs.

Användningsdata:

För maskinspindlar med cylindriskt centreringsfäste eller för fastsättning med hjälp av fläns. Fastsättning framifrån med skruvar. Obearbetade flänsar måste alltid anpassas först till maskinen och sedan till svarvchucken.

Material:

Helt av stål, helt ythärdade.

leveransinnehåll:

Inklusive: 1 sats med backar, 1 chucknyckel och 1 sats med fästskruvar.

OBS!:

Hål E kan borras upp: Dim. 160 till 45 mm, dim. 200 till 55 mm, dim. 250 till 75 mm, dim. 315 till 102 mm (mot pristillägg).

Teknisk beskrivning

Invändig spännvidd med hårda överbackar	99 - 261 mm
styrnings-Ø B	235 mm
maximalt varvtal:	4200 min ⁻¹
Öppning E	62 mm
Utvändig spännvidd med hårda överbackar	8 - 253 mm
vikt	34,5 kg
Utvändig Ø A	256 mm
Typ	250
Chuckhöjd D	92 mm
Sättslag per backS	8 mm
Nyckel invändig fyrkant K	14 mm
Norm	DIN 702-4
Färgkod förtillbehör	Röhm självcentrerande chuck och backar
Produktslag	Självcentrerande chuck

Tillbehör

Härdade överbackar, sats, 3 delar För chucktyp 250	313210 250
Härdade överbackar, sats, 3 delar För chucktyp 250	313250 250
Grundbackar, sats, 3 delar,sned tandning För chucktyp 250	313200 250
Grundbackar, sats, 3 delar,sned tandning För chucktyp 250	313205 250
Grundbackar, sats, 3 delar,rak tandning För chucktyp 250	313207 250

