



Mätdorn för genomgående hål OD, Hyls-Ø D: 6-12mm



Beställningsdata

Ordernummer	435156 6-12
GTIN	2050001676986
Artikelklass	46D

Beskrivning

Utförande:

OD-hålmätdornar är mekaniska tvåpunktsmätare för mycket höga krav. Härdad mäthylsa. För hål 3 – 100 mm. Tack vare centreringen via mäthylsan förebyggs tippfel, och därmed säkerställs maximal precision oberoende av användaren. Sökning av vändpunkten utgår. Som display kan mätklockor och finmätklockor med tappdiameter 8 h6 användas.

- **Repeter Noggrannhet 1 µm.**
- **Robust och tillförlitlig.**
- **Kortast möjliga mättid och maximal mätnoggrannhet.**
- **Gänganslutning dorn / hållare M10×1.**

Användningsdata:

För hål 3 – 100 mm. För kvalitetssäkring i serietillverkning vid manuell och automatisk mätning.

leveransinnehåll:

Mäthylsa med två radiellt rörliga hårdmetallmätspetsar med 180° vinkelavstånd.

Specialtillbehör:

Finmätklocka nr 434674, induktiv finmätklocka nr 434670, vänstergående mätklocka 434807 storlek 10, digital mätklocka 434322, hållare för mätdornar nr 435160. inställningsringar nr 484030. Mät djupförlängare, vinkelstycken och djupanslag på förfrågan.

OBS!:

Uppge vid beställningen **dessutom** noggranna håltoleranser, t.ex.:

Nr 435154 storlek 6–12 **10H7**,

Nr 435154 storlek 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nr 435154 storlek 6–12 **9,990 / 10,15**.

När finmätklockor används behövs dessutom en förlängning nr 434920 storlek 10 eller mätspetsen nr 434900 storlek 16.

- **Mätdornar för stora hål (upp till Ø 500), instick och spår, samt i trepunktsutförande, på förfrågan.**
- **Toleransområde 10 µm eller finpassning kvalitet 5 och finare på förfrågan.**
- **Mätområde > 0,2 mm på förfrågan.**
- **Mätkontakter finns också av rubin, keramik och hårdförkromat stål.**

Teknisk beskrivning

repeternoggrannhet	1 µm
mätkraft	2 N
hylsmått H	18,5 mm
frontmått h	6 mm
Toleransområde	Z
Toleransområde	X
Toleransområde	Y
Toleransområde	V
Toleransområde	U
Toleransområde	T
Toleransområde	B
Toleransområde	R
Toleransområde	S
Toleransområde	P
Toleransområde	N
Toleransområde	M
Toleransområde	JS
Toleransområde	K
Toleransområde	J
Toleransområde	H
Toleransområde	A
Toleransområde	G
Toleransområde	F
Toleransområde	FG

Toleransområde	EF
Toleransområde	E
Toleransområde	D
Toleransområde	CD
Toleransområde	C
Toleransområde	ZC
Toleransområde	ZB
Toleransområde	ZA
Kvalitet	13 mm
Kvalitet	11 mm
Kvalitet	9 mm
Kvalitet	6 mm
Kvalitet	7 mm
Kvalitet	12 mm
Kvalitet	8 mm
Kvalitet	10 mm
nominellt mått	6 - 12 mm
Kalibrering	C4
Produktslag	Hålmätdorn, mät huvud

Tjänster

DAkS-kalibrering Invändigt precisionsmätur (utförande B + C) maximaltmätområde 60 mm	023220 60
Kalibrering Invändigt precisionsmätur (utförande B + C) maximaltmätområde 60 mm	023210 60

Tillbehör

Finmätur Sula Längd×noggrannhet 130/5 µm	434674 130/5
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 50/1 µm	434674 50/1

InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 6 mm	484030 6
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 8 mm	484030 8
Hållare för mätdornOD hållarlängd 235 mm	435160 235
Hållare för mätdornOD hållarlängd 50 mm	435160 50
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 11 mm	484030 11
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 9 mm	484030 9
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Förlängare för mätspetsar längd L 10 mm	434920 10
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 10 mm	484030 10
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 7 mm	484030 7
Hållare för mätdornOD hållarlängd 105 mm	435160 105
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 250/10 µm	434674 250/10
Stålspets Typ 16	434900 16
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 12 mm	484030 12
Induktivt finmätur Extramess Typ 2001	434670 2001