



## Mätdorn för genomgående hål OD, Hyls-Ø D: 12-20mm



### Beställningsdata

Ordernummer	435156 12-20
GTIN	2050001677464
Artikelklass	46D

### Beskrivning

#### Utförande:

OD-hålmätdornar är mekaniska tvåpunktsmätare för mycket höga krav. Härdad mäthylsa. För hål 3 – 100 mm. Tack vare centreringen via mäthylsan förebyggs tippfel, och därmed säkerställs maximal precision oberoende av användaren. Sökning av vändpunkten utgår. Som display kan mätklockor och finmätklockor med tappdiameter 8 h6 användas.

- **Repeter Noggrannhet 1 µm.**
- **Robust och tillförlitlig.**
- **Kortast möjliga mättid och maximal mätnoggrannhet.**
- **Gänganslutning dorn / hållare M10×1.**

#### Användningsdata:

För hål 3 – 100 mm. För kvalitetssäkring i serietillverkning vid manuell och automatisk mätning.

#### leveransinnehåll:

Mäthylsa med två radiellt rörliga hårdmetallmätspetsar med 180° vinkelavstånd.

#### Specialtillbehör:

Finmätklocka nr 434674, induktiv finmätklocka nr 434670, vänstergående mätklocka 434807 storlek 10, digital mätklocka 434322, hållare för mätdornar nr 435160. inställningsringar nr 484030. Mät djupförlängare, vinkelstycken och djupanslag på förfrågan.

#### OBS!:

Uppge vid beställningen **dessutom** noggranna håltoleranser, t.ex.:

Nr 435154 storlek 6–12 **10H7**,

Nr 435154 storlek 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nr 435154 storlek 6–12 **9,990 / 10,15**.

När finmätklockor används behövs dessutom en förlängning nr 434920 storlek 10 eller mätspetsen nr 434900 storlek 16.

- **Mätdornar för stora hål (upp till Ø 500), instick och spår, samt i trepunktsutförande, på förfrågan.**
- **Toleransområde 10 µm eller finpassning kvalitet 5 och finare på förfrågan.**
- **Mätområde > 0,2 mm på förfrågan.**
- **Mätkontakter finns också av rubin, keramik och hårdförkromat stål.**

## Teknisk beskrivning

hylsmått H	23 mm
repeternoggrannhet	1 µm
mätkraft	2 N
frontmått h	10 mm
Toleransområde	X
Toleransområde	V
Toleransområde	T
Toleransområde	U
Toleransområde	B
Toleransområde	S
Toleransområde	P
Toleransområde	R
Toleransområde	N
Toleransområde	M
Toleransområde	K
Toleransområde	J
Toleransområde	JS
Toleransområde	H
Toleransområde	G
Toleransområde	A
Toleransområde	F
Toleransområde	FG
Toleransområde	EF
Toleransområde	E

Toleransområde	CD
Toleransområde	D
Toleransområde	C
Toleransområde	ZC
Toleransområde	ZB
Toleransområde	Z
Toleransområde	ZA
Toleransområde	Y
Kvalitet	7 mm
Kvalitet	12 mm
Kvalitet	6 mm
Kvalitet	11 mm
Kvalitet	13 mm
Kvalitet	10 mm
Kvalitet	9 mm
Kvalitet	8 mm
nominellt mått	12 - 20 mm
Kalibrering	C4
Produktslag	Hålmätdorn, mät huvud

## Tjänster

DAkS-kalibrering Invändigt precisionsmätur (utförande B + C) maximaltmätområde 60 mm	023220 60
Kalibrering Invändigt precisionsmätur (utförande B + C) maximaltmätområde 60 mm	023210 60

## Tillbehör

Inställningsring DIN 2250 C Nominell Ø 20 mm	484030 20
Inställningsring DIN 2250 C Nominell Ø 17 mm	484030 17

InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 12 mm	484030 12
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 19 mm	484030 19
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 15 mm	484030 15
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 13 mm	484030 13
Stålspets Typ 16	434900 16
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 250/10 µm	434674 250/10
Hållare för mätdornOD hållarlängd 105 mm	435160 105
Induktivt finmätur Extramess Typ 2001	434670 2001
Förlängare för mätspetsar längd L 10 mm	434920 10
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 16 mm	484030 16
Hållare för mätdornOD hållarlängd 50 mm	435160 50
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 50/1 µm	434674 50/1
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 14 mm	484030 14
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 18 mm	484030 18
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 130/5 µm	434674 130/5
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Hållare för mätdornOD hållarlängd 235 mm	435160 235