



Mätdorn för genomgående hål OD, Hyls-Ø D: 60-80mm



Beställningsdata

Ordernummer	435156 60-80
GTIN	2050001677396
Artikelklass	46D

Beskrivning

Utförande:

OD-hålmätdornar är mekaniska tvåpunktsmätare för mycket höga krav. Härdad mäthylsa. För hål 3 – 100 mm. Tack vare centreringen via mäthylsan förebyggs tippfel, och därmed säkerställs maximal precision oberoende av användaren. Sökning av vändpunkten utgår. Som display kan mätklockor och finmätklockor med tappdiameter 8 h6 användas.

- **Repeter Noggrannhet 1 µm.**
- **Robust och tillförlitlig.**
- **Kortast möjliga mättid och maximal mätnoggrannhet.**
- **Gänganslutning dorn / hållare M10×1.**

Användningsdata:

För hål 3 – 100 mm. För kvalitetssäkring i serietillverkning vid manuell och automatisk mätning.

leveransinnehåll:

Mäthylsa med två radiellt rörliga hårdmetallmätspetsar med 180° vinkelavstånd.

Specialtillbehör:

Finmätklocka nr 434674, induktiv finmätklocka nr 434670, vänstergående mätklocka 434807 storlek 10, digital mätklocka 434322, hållare för mätdornar nr 435160. inställningsringar nr 484030. Mät djupförlängare, vinkelstycken och djupanslag på förfrågan.

OBS!:

Uppge vid beställningen **dessutom** noggranna håltoleranser, t.ex.:

Nr 435154 storlek 6–12 **10H7**,

Nr 435154 storlek 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nr 435154 storlek 6–12 **9,990 / 10,15**.

När finmätklockor används behövs dessutom en förlängning nr 434920 storlek 10 eller mätspetsen nr 434900 storlek 16.

- **Mätdornar för stora hål (upp till Ø 500), instick och spår, samt i trepunktsutförande, på förfrågan.**
- **Toleransområde 10 µm eller finpassning kvalitet 5 och finare på förfrågan.**
- **Mätområde > 0,2 mm på förfrågan.**
- **Mätkontakter finns också av rubin, keramik och hårdförkromat stål.**

Teknisk beskrivning

repeternoggrannhet	1 µm
mätkraft	2 N
frontmått h	10 mm
hylsmått H	33 mm
Kvalitet	12 mm
Kvalitet	9 mm
Kvalitet	8 mm
Kvalitet	11 mm
Kvalitet	13 mm
Kvalitet	6 mm
Kvalitet	7 mm
Kvalitet	10 mm
Toleransområde	Y
Toleransområde	V
Toleransområde	X
Toleransområde	U
Toleransområde	T
Toleransområde	S
Toleransområde	B
Toleransområde	R
Toleransområde	P
Toleransområde	N
Toleransområde	K
Toleransområde	M

Toleransområde	JS
Toleransområde	J
Toleransområde	G
Toleransområde	H
Toleransområde	A
Toleransområde	FG
Toleransområde	F
Toleransområde	E
Toleransområde	EF
Toleransområde	D
Toleransområde	CD
Toleransområde	C
Toleransområde	ZB
Toleransområde	ZC
Toleransområde	ZA
Toleransområde	Z
nominellt mått	60 - 80 mm
Kalibrering	C4
Produktslag	Hålmätdorn, mäthuvud

Tjänster

KalibreringInvändigt precisionsmätur (utförande B + C)
maximaltmätområde 160 mm

023210 160

Tillbehör

InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 75 mm

484030 75

Finmätur Sula Längd×noggrannhet 250/10 µm

434674 250/10

InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 70 mm

484030 70

Induktivt finmätur Extramess Typ 2001

434670 2001

Stålspets Typ 16	434900 16
Förlängare för mätspetsar längd L 10 mm	434920 10
Hållare för mätdornOD hållarlängd 50 mm	435160 50
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 65 mm	484030 65
Hållare för mätdornOD hållarlängd 235 mm	435160 235
Hållare för mätdornOD hållarlängd 105 mm	435160 105
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 130/5 µm	434674 130/5
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 50/1 µm	434674 50/1
Finmätur Sula Längd×noggrannhet 25/0,5 µm	434674 25/0,5
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 60 mm	484030 60
InställningsringDIN 2250 C Nominell Ø 80 mm	484030 80