

Garant**HM-HPC-mikroborr, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,01mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121220 1,01
GTIN	4045197353139
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**Hökapacitetsminiatyrborr **med extra lång spiral.**

Skaft-Ø 3 mm h6 för krympspännchuckar.

Hög rundgångsnoggrannhet och precisionsslipning för **HPC-användning vid stålbearbetning.****Tolerans:** Storlek nom. Ø + **0,004 mm.****OBS!:**Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,03 mm/v
Nominell Ø D _c	1,01 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L _c	10,5 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	0 / 0,004
Skaftdiameter D _s	3 mm
totallängd L	38 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	9 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Typ	N
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	140 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

