

**Garant****HM-HPC-mikroborr, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,45mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 121220 0,45   |
| GTIN         | 4045197264220 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsminiatyrborr **med extra lång spiral.**

Skaft-Ø 3 mm h6 för krympspännchuckar.

Hög rundgångsnoggrannhet och precisionsslipning för **HPC-användning vid stålbearbetning.**

**Tolerans:** Storlek nom. Ø + **0,004 mm.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|                                                |               |
|------------------------------------------------|---------------|
| Skafttolerans                                  | h6            |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,01 mm/v     |
| Antal skär Z                                   | 2             |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 0,45 mm       |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                   | 7 mm          |
| Tolerans nom.-Ø                                | 0 / 0,004     |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 3 mm          |
| totallängd L                                   | 38 mm         |
| Norm                                           | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 6,4 mm        |
| Beläggning                                     | TiAlN         |
| Skärmaterial                                   | VHM           |

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Typ                  | N                        |
| Spetsvinkel          | 130 grad                 |
| Skaft                | Cylindriskt skaft med h6 |
| Invändig             | nej                      |
| Bearbetningsstrategi | HPC                      |
| Semi Standard        | ja                       |
| Färgring             | Utan                     |
| Produktslag          | Spiralborr               |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 140 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 55 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 25 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 140 m/min      | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |

