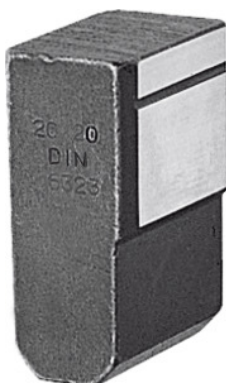




Lös spårklack slipad för justering, Spårbredd b1 för maskinen: 28mm



Beställningsdata

Ordernummer	375375 28
GTIN	4020772071905
Artikelklass	35A

Beskrivning

Utförande:

Noggrann övergångsslipning som ger korta uppriktningstider för utrustning, maskinskruvstycken och apparatdelar som måste riktas upp parallellt med bordsspåren på verktygsmaskiner. Ingen mätklocka behövs.

Användningsdata:

De lösa spårklackarna skjuts in från sidan i spåren efter grovuppriktning av utrustningen.

Vid transport av utrustningen finns då inga nedåt utskjutande spårklackar som stör och maskinbordet kan inte skadas. Det räcker med 2 klackar per maskin, eller 4 vid dubbeluppspänning.

Norm:

DIN 6323

Material:

Stål C 15, sätthärdat.

Teknisk beskrivning

Höjd H ₁	7 mm
Spårbredd b ₂ för utrustningen	20 mm

Spårbredd b_1 för maskinen	28 mm
Längd	40 mm
höjd H	61,5 mm
Typ	6323
Produktslag	Spårklack