

**Garant****HM-HPC-mikroborr, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121220 1,9
GTIN	4045197353238
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsminiatyrborr **med extra lång spiral.**

Skaft-Ø 3 mm h6 för krympspännchuckar.

Hög rundgångsnoggrannhet och precisionsslipning för **HPC-användning vid stålbearbetning.**

**Tolerans:** Storlek nom. Ø + **0,004 mm.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	1,9 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	12 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	0 / 0,004
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3 mm
totallängd L	38 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	9,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Typ	N
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	140 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

