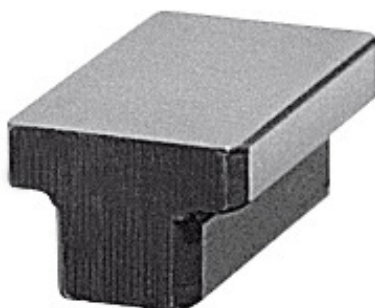




Lös spårklack slipad för justering, Spårbredd b₁ för maskinen: 16mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 375375 16 |
| GTIN | 4020772071851 |
| Artikelklass | 35A |

Beskrivning

Utförande:

Noggrann övergångsslipning som ger korta uppriktningstider för utrustning, maskinskruvstycken och apparatdelar som måste riktas upp parallellt med bordsspåren på verktygsmaskiner. Ingen mätklocka behövs.

Användningsdata:

De lösa spårklackarna skjuts in från sidan i spåren efter grovuppriktning av utrustningen. **Vid transport av utrustningen finns då inga nedåt utskjutande spårklackar som stör och maskinbordet kan inte skadas.** Det räcker med 2 klackar per maskin, eller 4 vid dubbeluppspanning.

Norm:

DIN 6323

Material:

Stål C 15, sätthärdat.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------|
| Spårbredd b ₁ för maskinen | 16 mm |
| Spårbredd b ₂ för utrustningen | 20 mm |
| Höjd H ₁ | 5,5 mm |

| | |
|-------------|-----------|
| Längd | 32 mm |
| höjd H | 14 mm |
| Typ | 6323 |
| Produktslag | Spårklack |