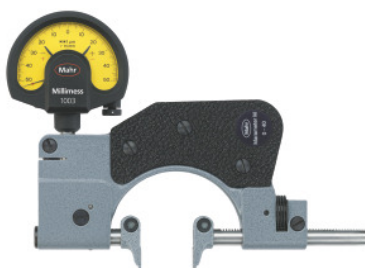


Mahr**Finmäturhakmått med mätskänklar, mätområde: 40-80mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 424906 40-80 |
| GTIN | 4059192017750 |
| Artikelklass | 43A |

Beskrivning**Utförande:**

Med utskjutbara, hårdmetallbestyckade mätskänklar. För diametrar på smala ansatser, centreringsskanter, ansatser på axlar, avstånd mellan instick samt kuggvidd WK för bestämning av kuggtjockleken på cylindriska kugghjul med raka och sneda kuggar.

Kraftig, smidd stålbygel med värmeisolering. Stöd och motstöd av rostfritt, härdat stål. Stödet är fjädrande lagrat och kan dras tillbaka via en spak för införing av arbetsstycket. Motstödet är justerbart över mätområdet via kuggstång och räfflad skruv. Inställning via passbitar.

Inställbart centreringsskott för inställning på arbetsstyckets mitt. **Konstant mätkraft** genom inbyggd mätkraftfjäder. Kan användas med alla indikatorer (ingår inte i priset) med 8 mm inspänningsskaft. Använd helst finmätur nr 434674 storlek 25/0,5 och storlek 50/1.

Toleransavvikelse hos arbetsstycket kan avläsas numeriskt på displayen.

leveransinnehåll:

Utan finmätur, **inklusive** trälåda.

Specialtillbehör:

Inställningsmått, finmätur nr 434674. Gjutgoodsstativ, hållare för finmätur för linjär överföring av mätörelsen, mätinsatser.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------------------|-----|
| mätning av kuggtjocklek från modul m | 0,5 |
|--------------------------------------|-----|

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| mätprobens väg | 2,5 mm |
| planparallellitet för mätytorna | 3 µm |
| mätkraft | 7,5 N |
| mätområde | 40 - 80 mm |
| mätyta | 12×12 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Mätteknik | analog |
| förpackning | Stabil box |
| Kalibrering | L9 |
| Produktslag | Finmäturhakmått |

Tjänster

| | |
|---------------------------------------|-----------|
| KalibreringInställbart hakmått Typ RL | 028730 RL |
|---------------------------------------|-----------|