

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 5,4****Beställningsdata**

Ordernummer	122501 5,4
GTIN	4045197824431
Artikelklass	12F

Beskrivning**Utförande:**

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning.

Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

Upp till Ø 1,9 med 4 slipade ytor, från Ø 2 med slipad konisk mantelyta.

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. **Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122502**.

Beställ form **HE**: med **nr 122503**.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	5,4 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Spånspårlängd L _c	28 mm
Norm	DIN 6537 K
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,14 mm/v

Tolerans nom.-Ø	h7
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	19,9 mm
totallängd L	66 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	25 m/min	M
GG	lämplig	90 m/min	K
GGG	lämplig	55 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

