

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 6,1****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122501 6,1    |
| GTIN         | 4045197824509 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning.

Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

Upp till Ø 1,9 med 4 slipade ytor, från Ø 2 med slipad konisk mantelyta.

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. **Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122502**.

Beställ form **HE**: med **nr 122503**.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Tolerans nom.-Ø                       | h7         |
| Skaftdiameter $D_s$                   | 8 mm       |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 34 mm      |
| Norm                                  | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$ | 24,9 mm    |
| Nominell Ø $D_c$                      | 6,1 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Antal skär Z                             | 2                  |
| totallängd L                             | 79 mm              |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/v          |
| Serie                                    | Pro Steel          |
| Beläggning                               | TiAlN              |
| Skärmaterial                             | VHM                |
| Utförande                                | 4xD                |
| Spetsvinkel                              | 140 grad           |
| Skaft                                    | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                 | nej                |
| Bearbetningsstrategi                     | HPC                |
| Semi Standard                            | ja                 |
| Färgring                                 | grön               |
| Produktslag                              | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 25 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |

