

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 9,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122501 9,5    |
| GTIN         | 4045197824844 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

Upp till Ø 1,9 med 4 slipade ytor, från Ø 2 med slipad konisk mantelyta.

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. **Raka huvudskäreppar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122502**.

Beställ form **HE**: med **nr 122503**.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Skaftdiameter $D_s$                       | 10 mm     |
| Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/v |
| Spännspårlängd $L_c$                      | 47 mm     |
| Nominell Ø $D_c$                          | 9,5 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7        |
| totallängd $L$                            | 89 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 32,8 mm            |
| Antal skär Z                                   | 2                  |
| Norm   | DIN 6537 K         |
| Serie  | Pro Steel          |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 4×D                |
| Spetsvinkel                                    | 140 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                       | nej                |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | grön               |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 25 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |

