

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122776 3,5    |
| GTIN         | 4045197827128 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

Upp till Ø 1,9 med 4 slipade ytor, från Ø 2 med slipad konisk mantelyta.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122777**.

Beställ form **HE**: med **nr 122778**.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| Norm                                  | DIN 6537 |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 28 mm    |
| totallängd L                          | 66 mm    |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$ | 22,8 mm  |
| Nominell Ø $D_c$                      | 3,5 mm   |
| Tolerans nom.-Ø                       | h7       |
| Skaftdiameter $D_s$                   | 6 mm     |
| Antal skär Z                          | 2        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/v          |
| Serie                                    | Pro Steel          |
| Beläggning                               | TiAlN              |
| Skärmaterial                             | VHM                |
| Utförande                                | 6×D                |
| Spetsvinkel                              | 140 grad           |
| Skaft                                    | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                 | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                     | HPC                |
| Semi Standard                            | ja                 |
| Färgring                                 | grön               |
| Produktslag                              | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 250 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 125 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 95 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

vått minimal

lämplig