HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7 (mm resp. tum): 10,4

Beställningsdata

Ordernummer	122776 10,4
GTIN	4045197827852
Artikelklass	12F

Beskrivning

Utförande:
Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.
Upp till ∅ 1,9 med 4 slipade ytor, från ∅ 2 med slipad konisk mantelyta.
OBS!:
Spånspårlängd $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.
Beställ form **HB:** med **nr 122777.**
Beställ form **HE:** med **nr 122778.**

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 6537
Nominell ∅ D_C	10,4 mm
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	55,4 mm
Matning f i stål < 900 N/mm^2	0,22 mm/v
Spännspårlängd L_c	71 mm
Tolerans nom.-∅	h7
Skaftdiameter D_s	12 mm

totallängd L	118 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig