

Garant**Kort borr HSS-E FS, obelagd, Ø DC h8: 6,9mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 113020 6,9 |
| GTIN | 4045197002471 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Särskilt **robust och stabilt** genom **förstärkt kärna**.

Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Spåren blanka, styrlisterna nitrerade.

Med urspetsning form C till 3,9 mm, form S(special) från 4 mm.

Fördel:

Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd) på NC-maskiner och automater.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Spännspårlängd L_c | 34 mm |
| Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/v |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 6,9 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.- \varnothing | h8 |
| Skaftdiameter D_s | 6,9 mm |
| totallängd L | 74 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 23,7 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |