

**Garant****Kort borr HSS-E FS, obelagd, Ø DC h8: 2,4mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 113020 2,4    |
| GTIN         | 4045197002006 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Särskilt **robust och stabilt** genom **förstärkt kärna**.

Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Spåren blanka, styrlisterna nitrerade.

Med urspetsning form C till 3,9 mm, form S(special) från 4 mm.

**Fördel:**

**Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd)** på NC-maskiner och automater.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Spännspårlängd $L_c$                      | 14 mm     |
| Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/v |
| Antal skär $Z$                            | 2         |
| Nominell $\varnothing D_c$                | 2,4 mm    |
| Tolerans nom.- $\varnothing$              | h8        |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 2,4 mm    |
| totallängd $L$                            | 43 mm     |
| Norm                                      | DIN 1897  |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$     | 10,4 mm   |
| Spetsvinkel                               | 135 grad  |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS E             |
| Typ          | FS                |
| Spiralvinkel | 38 grad           |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                              | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast             | lämplig    | 70 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig    | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 30 m/min       | P       |
| GG(G)                        | lämplig    | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig    |                |         |
| vått maximal                 | lämplig    |                |         |