

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3,9****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122502 3,9    |
| GTIN         | 4045197830500 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |            |
|--|------------|
| Tolerans nom.-Ø                          | h7         |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/v  |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 24 mm      |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$    | 18,2 mm    |
| Nominell Ø $D_c$                         | 3,9 mm     |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 6 mm       |
| totallängd L                             | 66 mm      |
| Norm                                     | DIN 6537 K |
| Antal skär Z                             | 2          |
| Serie                                    | Pro Steel  |
| Beläggning                               | TiAlN      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | nej                |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 25 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |