



## HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 4,6



### Beställningsdata

Ordernummer	122502 4,6
GTIN	4045197830579
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	17,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm
totallängd L	66 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	24 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	M
GG	lämplig	90 m/min	K
GGG	lämplig	55 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		