



## HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 4,3



### Beställningsdata

Ordernummer	122507 4,3
GTIN	4045197831781
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	17,6 mm
Spånspårlängd $L_c$	24 mm
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Norm	DIN 6537 K
Nominell Ø $D_c$	4,3 mm
totallängd L	66 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

