



HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 10,1



Beställningsdata

Ordernummer	122507 10,1
GTIN	4045197832368
Artikelklass	12F

Beskrivning

Utförande:

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 6537 K
Skaftdiameter D_s	12 mm
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	39,9 mm
Nominell $\varnothing D_c$	10,1 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	102 mm
Tolerans nom.- \varnothing	h7
Spånspårlängd L_c	55 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

