

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122777 3,5    |
| GTIN         | 4045197832948 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:****HOLEX Pro Steel:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Antal skär Z                             | 2         |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 28 mm     |
| Nominell Ø $D_c$                         | 3,5 mm    |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$    | 22,8 mm   |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 6 mm      |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø                          | h7        |
| Norm                                     | DIN 6537  |
| totallängd L                             | 66 mm     |
| Serie                                    | Pro Steel |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 6×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 250 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 125 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 95 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 100 m/min      | K       |
| GCG                           | lämplig        | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |

