



## HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 9,9



### Beställningsdata

Ordernummer	122777 9,9
GTIN	4045197833624
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

#### HOLEX Pro Steel:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	61 mm
totallängd L	103 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	46,2 mm
Norm	DIN 6537
Nominell Ø $D_c$	9,9 mm
Serie	Pro Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GCG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

