

**Garant****Djuphålsborr HSS/E, obelagd, Ø DC h8: 5,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116061 5,2
GTIN	4045197026835
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Avsevärt **förstärkt kärna** utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

Med **specialformade spår**. Fördelaktig vid djupa hål upp till 10×D och material med kritisk spånbildning.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	87 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	5,2 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	5,2 mm
totallängd L	132 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	79,2 mm
Spetsvinkel	130 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		