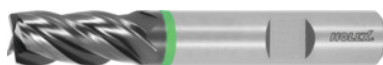


**Fräs HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191637 6
GTIN	4045197838919
Artikelklass	12W

**Beskrivning****Utförande:**

Mycket kraftfullt substrat för bearbetning av stål- resp. rostfria stålmaterial.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
totallängd L	57 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfavinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N

Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	74 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	42 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		