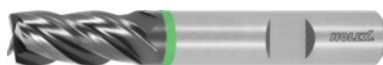


**Fräs HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191637 10
GTIN	4045197838933
Artikelklass	12W

**Beskrivning****Utförande:**

Mycket kraftfullt substrat för bearbetning av stål- resp. rostfria stålmaterial.

**Teknisk beskrivning**

Skافت	DIN 1835 B med h6
Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
totallängd L	72 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfavinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N

Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	74 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	42 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		