

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123235 5,9    |
| GTIN         | 4045197840400 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Borr med 3 skär**, utvecklat speciellt för **användning med mycket höga matningshastigheter**. Lämpar sig perfekt för **8maskiner med hög kapacitet** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Speciell skärgeometri med stabila skäreppor och stor frigång i centrum som möjliggör högsta matningshastighet.**
- **Den patenterade spånflödesoptimerade urspetsningen främjar ett lågt skärtryck och bra spånbrytning.**

Den **branschledande tekniken för tvärsnittet** garanterar ett **optimalt självcentreringsförhållande**. 3 styrlister garanterar ett stabilt borrhull och en exakt rundhet hos hålet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borren  $12 \times D$  krävs först centrering med NC-dubbhålsborr nr 121130 med **155° spetsvinkel**.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Antal skär Z                                   | 3         |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,32 mm/v |
| totallängd L                                   | 116 mm    |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                   | 78 mm     |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 69,2 mm   |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 5,9 mm    |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Norm                       | Verkstadsnorm      |
| Skaftdiameter $D_s$        | 6 mm               |
| Tolerans nom.- $\emptyset$ | h7                 |
| Serie                      | Master Steel       |
| Beläggning                 | TiAlN              |
| Skärmaterial               | VHM                |
| Utförande                  | 12xD               |
| Spetsvinkel                | 140 grad           |
| Skaft                      | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                   | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi       | HPC                |
| Semi Standard              | ja                 |
| Färgring                   | grön               |
| Produktslag                | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min  | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 55 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 40 m/min  | S       |
| GG                            | lämplig        | 120 m/min | K       |
| GGG                           | lämplig        | 80 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| vått maximal         | lämplig   |
| vått minimal         | lämplig   |
| <b>Tjänster</b>      |           |
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |