

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,4mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123025 11,4   |
| GTIN         | 4045197844415 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaserfrämjar en hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123026**.

Beställ form **HE**: med **nr 123025 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|   |               |
|---|---------------|
| Antal skär Z                              | 2             |
| Spånspårlängd $L_c$                       | 114 mm        |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 12 mm         |
| Norm                                      | Verkstadsnorm |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v      |
| Nominell Ø $D_c$                          | 11,4 mm       |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$     | 96,9 mm       |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| totallängd L         | 162 mm             |
| Tolerans nom.-Ø      | h7                 |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 8xD                |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 195 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 135 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 125 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 65 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE