

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123225 5,9    |
| GTIN         | 4045197845085 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaserfrämjar en hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna  $12 \times D$  krävs föregående centrerings med nr 121068–121130.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123226**.

Beställ form **HE**: med **nr 123225 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| totallängd L                          | 116 mm        |
| Norm                                  | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$ | 69,2 mm       |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 78 mm         |
| Nominell Ø $D_c$                      | 5,9 mm        |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,125 mm/v         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>              | 6 mm               |
| Antal skär Z                              | 2                  |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7                 |
| Serie                                     | Master Steel       |
| Beläggning                                | TiAlN              |
| Skärmaterial                              | VHM                |
| Utförande                                 | 12×D               |
| Spetsvinkel                               | 135 grad           |
| Skaft                                     | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                  | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                      | HPC                |
| Semi Standard                             | ja                 |
| Färgring                                  | grön               |
| Produktslag                               | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 160 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 125 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 55 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |

---

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE