

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123026 8,1 |
| GTIN | 4045197846525 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaserfrämjar en hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Nominell Ø D_c | 8,1 mm |
| Spånspårlängd L_c | 95 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 82,9 mm |
| totallängd L | 142 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Serie | Master Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 8×D |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 195 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 135 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 125 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 65 m/min | M |
| GG | lämplig | 120 m/min | K |
| GGG | lämplig | 115 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |