

Garant**HM-fräs MTC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202274 5 |
| GTIN | 4045197849878 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202017.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 30 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 4,7 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Skär-Ø D _c | 5 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,02 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,015 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,1 mm |

| | |
|--|------------------------|
| totallängd L | 80 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skaftform | HA |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Skärlängd L _c | 8 mm |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | MTC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 440 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 360 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 150 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 140 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 120 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | lämplig | 170 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 150 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 280 m/min | N |
| Cu | lämplig | 150 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 190 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |
| Tjänster | | | |

Skafslipning Typ HB

129100 HB