

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203013 5
GTIN	4045197849908
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	9 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd $L$	54 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Tandantal $Z$	4
Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig