

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203013 10
GTIN	4045197849939
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm².

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,045 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D_c	10 mm
Tandantal Z	4
totallängd L	66 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	14 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig