


**HOLEX CleverDrill spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8 (mm resp. tum): 1,95**

**Beställningsdata**

Ordernummer	114030 1,95
GTIN	4045197850362
Artikelklass	12B

**Beskrivning**
**Utförande:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabil borr för alla standardtillämpningar. Förbättrade borrstartegenskaper genom korsslipning. Kärntjocklek och kärnkona normala. Profilslipade. Yta: Bronsfärganlöp spiralspår.

**Rekommendation:**
**Största borrdjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**OBS!:**
**Efterföljare till produkt nr 114050 och 114160.**

Storlek 13,2 - 20: Med ingjutet skaft Ø12,7 mm.

Invändig: nej

Norm: DIN 338

Tolerans nom.-Ø: h8

Spetsvinkel: 130 grad

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrdjup  $L_2$ : 21,1 mm

Spännspårlängd  $L_c$ : 24 mm

totallängd L: 49 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 1,95 mm

Matning f i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/v

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	49 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	21,1 mm

Spännspårlängd $L_c$	24 mm
Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/v
Antal skär $Z$	2
Skaftdiameter $D_s$	1,95 mm
Nominell $\varnothing D_c$	1,95 mm
Norm	DIN 338
Spetsvinkel	130 grad
Serie	HOLEX CleverDrill
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Skaft	Cylindriskt skaft
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	80 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	35 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	32 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	22 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	18 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	30 m/min	K
CuZn	lämplig	40 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

