

**HOLEX CleverDrill spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8 (mm resp. tum): 10,4****Beställningsdata**

Ordernummer	114030 10,4
GTIN	4045197851284
Artikelklass	12B

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabil borr för alla standardtillämpningar. Förbättrade borrstartegenskaper genom korslipning. Kärntjocklek och kärnkona normala. Profilslipade. Yta: Bronsfärganlöpt spiralspår.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 114050 och 114160.**

Storlek 13,2 - 20: Med ingjutet skaft Ø12,7 mm.

Invändig: nej

Norm: DIN 338

Tolerans nom.-Ø: h8

Spetsvinkel: 130 grad

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 71,4 mm

Spännsparlängd  $L_c$ : 87 mm

totallängd L: 133 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10,4 mm

Matning f i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	71,4 mm
totallängd L	133 mm
Nominell Ø $D_c$	10,4 mm

Skaftdiameter $D_s$	10,4 mm
Norm	DIN 338
Spännspårlängd $L_c$	87 mm
Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Antal skär $Z$	2
Tolerans nom.- $\emptyset$	h8
Spetsvinkel	130 grad
Serie	HOLEX CleverDrill
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Skaft	Cylindriskt skaft
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	80 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	35 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	32 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	22 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	18 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	30 m/min	K
CuZn	lämplig	40 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

