

**Garant****Spiralborr långt HSS/E N, obelagd, Ø DC h8: 3,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116065 3,4
GTIN	4045197270511
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Profilslipade. Kärna och kärnkona normala. Blank yta.

Med urspetsning form AC från 2 mm.

**Fördel:**

För borrarbeten med borbussningar eller **på djupt liggande ställen.**

För höghållfasta, seghärdade stål, **även TOOLOX.**

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_c$	73 mm
Antal skär Z	2
Nominell Ø $D_c$	3,4 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter $D_s$	3,4 mm
totallängd L	112 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	67,9 mm

Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	N
Spiralvinkel	35-40 grad
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	8 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		