

Garant**Djuphålsborr HSS/E, obelagd, Ø DC h8: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116061 4
GTIN	4045197026781
Artikelklass	11B

Beskrivning**Utförande:**

Avsevärt **förstärkt kärna** utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

Med **specialformade spår**. Fördelaktig vid djupa hål upp till 10×D och material med kritisk spånbildning.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 500 N/mm ²	0,05 mm/v
Spännspårlängd L _c	78 mm
Nominell Ø D _c	4 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D _s	4 mm
totallängd L	119 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	72 mm
Spetsvinkel	130 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	21 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	18 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		