

**Garant****Djuphålsborr HSS/E, obelagd, Ø DC h8: 12,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116061 12,5
GTIN	4045197027061
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Avsevärt **förstärkt kärna** utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

Med **specialformade spår**. Fördelaktig vid djupa hål upp till 10xD och material med kritisk spånbildning.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_c$	134 mm
Matning $f$ i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
Antal skär $Z$	2
Nominell Ø $D_c$	12,5 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter $D_s$	12,5 mm
totallängd $L$	205 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	115,3 mm
Spetsvinkel	130 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		